**ZAŁĄCZNIK NR 4 DO SWZ – PARAMETRY TECHNICZNE SITA MOBILNEGO DO ODPADÓW – AKTUALIZACJA 10.11.2022r.**

Wykonawca:

………………………………....……………………………………………………………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, NIP)*

reprezentowany przez:

…………………………………………………………………………………………

*(imię, nazwisko, stanowisko/podstawa do reprezentacji)*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| LP. | Wymagane parametry | JEDN. | Oferowana maszyna\*wykonawca wpisuje: TAK/NIE/WARTOŚĆ |
| **1** | **Producent (nazwa i adres)** | - |  |
| **2** | **Typ** | - |  |
| **3** | **Model** | - |  |
| **4** | **Przesiewacz dwupokładowy z dolnym sitem Free Flow** | Tak/nie |  |
| **5** | **Maszyna fabrycznie nowa** | Tak/nie |  |
| **6** | **Rok produkcji nie wcześniej niż 2022** | Rok |  |
| **7** | **Maszyna przystosowana zarówno do odpadów pobudowanych /remontowych jak i zmieszanych odpadów komunalnych** | Tak/nie |  |
| **8** | **Wszystkie zainstalowane podzespoły nie starsze niż 2021** | Tak/nie |  |
| **9** | **Sterowanie pilotem bezprzewodowym** | Tak/nie |  |
| **10** | **Kosz zasypowy** |
| 10a | Pojemność min 5 m3 | m3 |  |
| 10b | Wysokość załadunku z tyłu kosza nie większa niż 3,7 m | m |  |
| 10c | Przenośnik podający o szerokości min 1300 mm | mm |  |
| 10d | Regulacja prędkości przenośnika podającego | Tak/nie |  |
| **11** | **Sito** |
| 11a | Długość przesiewacza min 5400 mm | mm |  |
| 11b | Górny pokład uzbrojony w kratę 3D o oczku 80 mm | mm |  |
| 11c | Dolny pokład Free Flow z matą poliuretanową o oczku 20 mm | mm |  |
| 11d | Napęd sita min 29 kW | kW |  |
| 11e | Uzyskiwane frakcje (0-20 mm / 20-80 mm / >80 mm) | Tak/nie |  |
| 11f | Powierzchnia pokładu sitowego dolnego i górnego min 6,5 m2 | m2 |  |
| **12** | **Przenośnik pośredni frakcji drobnej** |
| 12a | Długość przenośnika min 5000 mm  | mm |  |
| 12b | Szerokość przenośnika min 1200 mm | mm |  |
| 12c | Napęd elektryczny przenośnika | Tak/nie |  |
| **13** | **Przenośnik taśmowy boczny frakcji podsitowej (drobnej)** |
| 13a | Szerokość taśmy min 850 mm | mm |  |
| 13b | Długość przenośnika min 7900 mm | mm |  |
| 13c | Napęd elektryczny przenośnika | Tak/nie |  |
| 13d | Hydraulicznie składany do transportu | Tak/nie |  |
| 13e | Hydrauliczna regulacja kąta nachylenia | Tak/nie |  |
| 13f | Wysokość hałdowania min 3300 mm | mm |  |
| **14** | **Przenośnik boczny frakcji średniej** |
| 14a | Szerokość taśmy min 850 mm | mm |  |
| 14b | Długość przenośnika min 7900 mm | mm |  |
| 14c | Hydraulicznie składany do transportu | Tak/nie |  |
| 14d | Rolka magnetyczna na przenośniku do segregacji metali żelaznych | Tak/nie |  |
| 14e | Napęd elektryczny przenośnika | Tak/nie |  |
| 14f | Hydrauliczna regulacja kąta nachylenia | Tak/nie |  |
| 14g | Wysokość hałdowania regulowana do min 3100 mm | mm |  |
| **15** | **Przenośnik frakcji nadsitowej (grubej)** |
| 15a | Szerokość taśmy min 1200 mm | mm |  |
| 15b | Długość przenośnika min 4900 mm | mm |  |
| 15c | Napęd elektryczny przenośnika | Tak/nie |  |
| 15d | Hydrauliczna regulacja kąta nachylenia | Tak/nie |  |
| 15e | Wysokość hałdowania regulowana do min 2700 mm | mm |  |
| 15f | Hydraulicznie składany do transportu lub bez hydraulicznego składania do transportu | Tak/nie |  |
| **16** | **Podwozie** |
| 16a | Gąsienicowe | Tak/nie |  |
| **17** | **Pomosty nadzorcze i drabiny dostępu** | Tak/nie |  |
| **18** | **Wymiary robocze: długość max 15000 mm,**  | mm |  |
| **19** | **Możliwość podłączenia maszyny pod zasilanie elektryczne** | Tak/nie |  |
| **20** | **Generator z silnikiem diesla zabudowany na maszynie umożliwiający pracę niezależnie od źródła zasilania** | Tak/nie |  |
| **21** | **Hydraulicznie opuszczane podpory lub bez hydraulicznie opuszczanych podpór** | Tak/nie |  |
| **22** | **Wymiary robocze: długość min 13000 mm, szerokość min 9000 mm** | mm | długość …………. mmszerokość ………. mm |
| **23** | **Rozkładane hydraulicznie burty kosza lub kosz bez rozkładanych hydraulicznie burt** | Tak/nie |  |
| **24** | **Napędy podzespołów zainstalowanych na maszynie elektryczne lub hydrauliczne** | Tak/nie |  |
| **25** | **Zbiornik paliwa min 450 l** | l |  |
| **26** | **Moc generatora min 60 kVA** | kVA |  |
| **27** | **Silnik spełniającym normę spalin min. STAGE V** | norma |  |
| **28** | **Minimalny czas pracy maszyny na pełnym zbiorniku paliwa min 25 h** | h |  |
| **29** | **Dokumentacja** |
| 29a | Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić szkolenie operatorów w zakresie obsługi i konserwacji maszyny na własny koszt w siedzibie Zamawiającego | Tak/nie |  |
| 29b | Szczegółowa specyfikacja techniczna oferowanej maszyny – w języku polskim; | Tak/nie |  |
| 29c | Deklaracja zgodności CE na oferowaną maszynę - w języku polskim | Tak/nie |  |
| 29d | Dokument potwierdzający, że dostawca maszyny jest producentem lub autoryzowanym przedstawicielem producenta – w języku polskim | Tak/nie |  |
| 29e | Projekt umowy serwisowej przez okres gwarancji wraz z czasookresami przeglądów- w języku polskim | Tak/nie |  |
| 29f | DTR – instrukcja obsługi maszyny w języku polskim w 2 egzemplarzach (papierowy i PDF załączony na etapie przekazywania maszyny) – w języku polskim | Tak/nie |  |
| 29g | Katalog części zamiennych (załączony na etapie przekazywania maszyny) – w języku polskim lub angielskim. | Tak/nie |  |
| 29h | Książka lub karta gwarancyjna (załączona na etapie przekazywania maszyny) – w języku polskim | Tak/nie |  |
| **30** | **Dodatkowe informacja** |  |

\*należy wprowadzić dane dot. oferowanej maszyny, umożliwiające Zamawiającemu porównanie parametrów oferowanej maszyny z parametrami jakich oczekuje Zamawiający.